

Hidrojateamento a Pressão Ultra Elevada Induzido - UHPI

ZIRFLOCOS

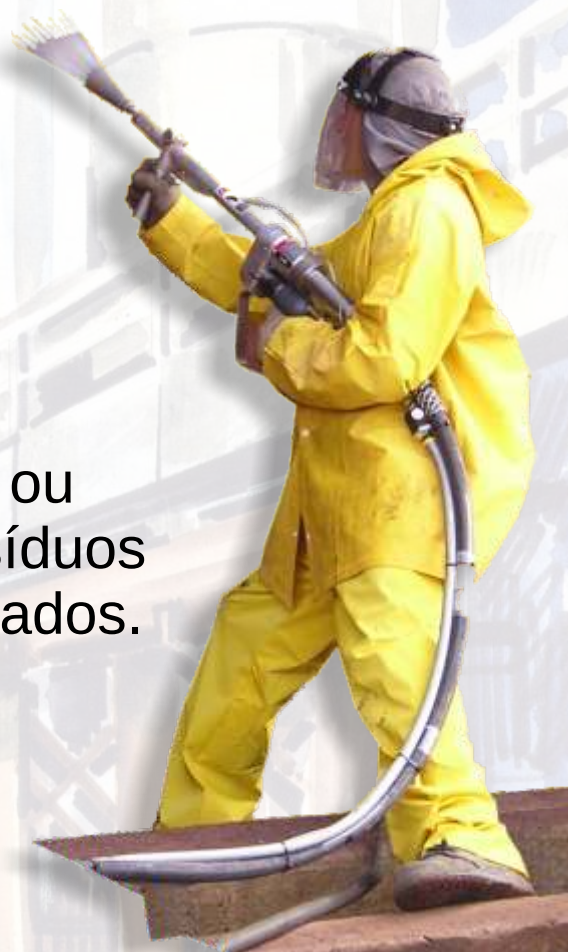
Para geração de PERFIL DE ANCORAGEM

O Zirflocos é um abrasivo inerte especialmente desenvolvido para trabalho com Hidrojateamento a Pressão Ultra Elevada com o objetivo de potencializar a operação de preparação de superfícies, retirada de revestimento, carepas de laminação, e abertura de perfil de ancoragem.

O abrasivo é armazenado em um silo e é succionado pelo efeito venturi provocado pelo bico misturador. Este bico misturador é adaptado na ponta da pistola de hidrojateamento.

O Zirflocos é composto 100% por flocos de vidro e cristal-fil. Por ser constituído de material inerte, comprovadamente não polui, agride ou contamina o meio ambiente e os resíduos podem ser livre e facilmente descartados.

O Zirflocos não oferece riscos ao operador e maximiza os resultados.



Fabricação



Potters Industrial Ltda
integrante da PQ Corporation

Av. Prefeito Sá Lessa, 381
Rio de Janeiro, RJ — Brasil
Tel.: 21 24725050 / Fax: 21 24714412
E-mail: potters@potters.com.br
Web: www.potters.com.br

Exclusividade

ZIRTEC

Indústria e Comércio Ltda
Rua Muniz de Souza, 306 - Cambucí - SP
Tel.: 11 3388-3534 / Fax: 11 4277-8507
E-mail: zirtec@zirtec.com.br
Web: www.zirtec.com.br

Representante

Folha de dados para Segurança do Trabalho e demais informações técnicas.

Hidrojateamento a Pressão Ultra Elevada Induzido - UHPI

ZIRFLOCOS

Para geração de PERFIL DE ANCORAGEM

Ingredientes de risco / Informação (limites)			
Componentes de risco	OSHA, PEL	ACGGIH TLV	Outros limites recomendados
Identidade Química Específica*			
Pó nocivo	15 mg / m ³	10 mg / m ³	Quantidade de pó depende do tamanho da partícula
Fração respirável do Pó nocivo	5 mg / m ³	5 mg / m ³	
Componentes de não risco	%		
Nome químico comum			
Vidro, óxido (CAS 65997-17-3)	100,0%		

* Não contém sílica livre - todos os componentes são amorfos / não cristalinos.

Características Física / química	
Ponto de ebulição:	N.A.
Pressão do vapor:	N.A.
Densidade do vapor:	N.A.
Solubilidade na água:	Insolúvel
Odor e transparência:	Inodoro - Pó branco
Densidade específica:	2,46 – 2,49 g / cm ³
Ponto de amolecimento:	730 °C
Evaporação: (Butyl Acetate = 1)	N.A.

Poder de risco de fogo e explosão			
Flash point – N/H Mídia para a extinção das chamadas	Não inflamável		
Limites de flamabilidade:	Lel	N/A Procedimento para combate ao fogo	Nenhum
	Uel	N/A Risco incomum de fogo ou chama	Nenhum

Dados de reatividade	
Estabilidade:	Estável
Condição a Evitar:	Material estável
Incompatibilidade:	Ácido hidrófluorídrico (material a evitar)
Decomposição de risco:	Não conhecido
Polimerização de risco:	Não ocorrerá

Dados de risco à saúde	
Vias de entrada:	Inalação
Perigos à saúde:	A exposição a excesso de pó pode resultar em irritação das vias respiratórias
Carcinogenicidade:	Não listada
IARC	Não listada
OSHA	Não listada
Sinais e sintomas de exposição:	Pode ocorrer irritação dos olhos e vias respiratórias se exceder os limites toleráveis de exposição.
Agravamento de condições médicas por exposição	Condições crônicas dos pulmões podem se agravar pela exposição em altas concentrações de pó
Primeiros socorros:	Remover para o ar fresco

Precauções para manuseio e uso:	
Passos a serem tomados no caso de material solto ou derramado	Varrer e descartar. Evitar excessiva poeira
Método de controle de despejo	Pode ser despejado em local que atenda à legislação local.
Precauções a serem tomadas no manuseio e estocagem	Derramamento pode resultar em condições escorregadias. Em transferência de material, deve-se tomar cuidado com excesso de pó
Outras precauções	Nenhuma Substância não pressupõe riscos reportáveis na SARA tit, III.

Medidas de Controle	
Proteção respiratória:	Recomendável máscara para pó se limites de exposição forem excedidos (aprovado pela NIOSH)
Ventilação:	Exaustão (local)
Proteção de olhos	Óculos de segurança (aprovado pela NIOSH)
Outras roupas de proteção:	Nenhuma
Práticas de higiene:	Usar boas práticas de manufatura, padronizadas quando manusear material

Composição química típica		
SiO ₂	CAS	7631-86-9 (amorfo)
Na ₂ O	CAS	1313-59-3
CaO	CAS	1305-78-8
MgO	CAS	1309-48-4
Al ₂ O ₃	CAS	1344-28-1
FeO / Fe ₂ O ₃	CAS	1309-37-1
K ₂ O	CAS	12136-45-7

Obs.: Esta é uma tradução do original norte-americano editado pela OSHA. Organização do trabalho que cuida das condições de trabalho e risco dos operadores.